

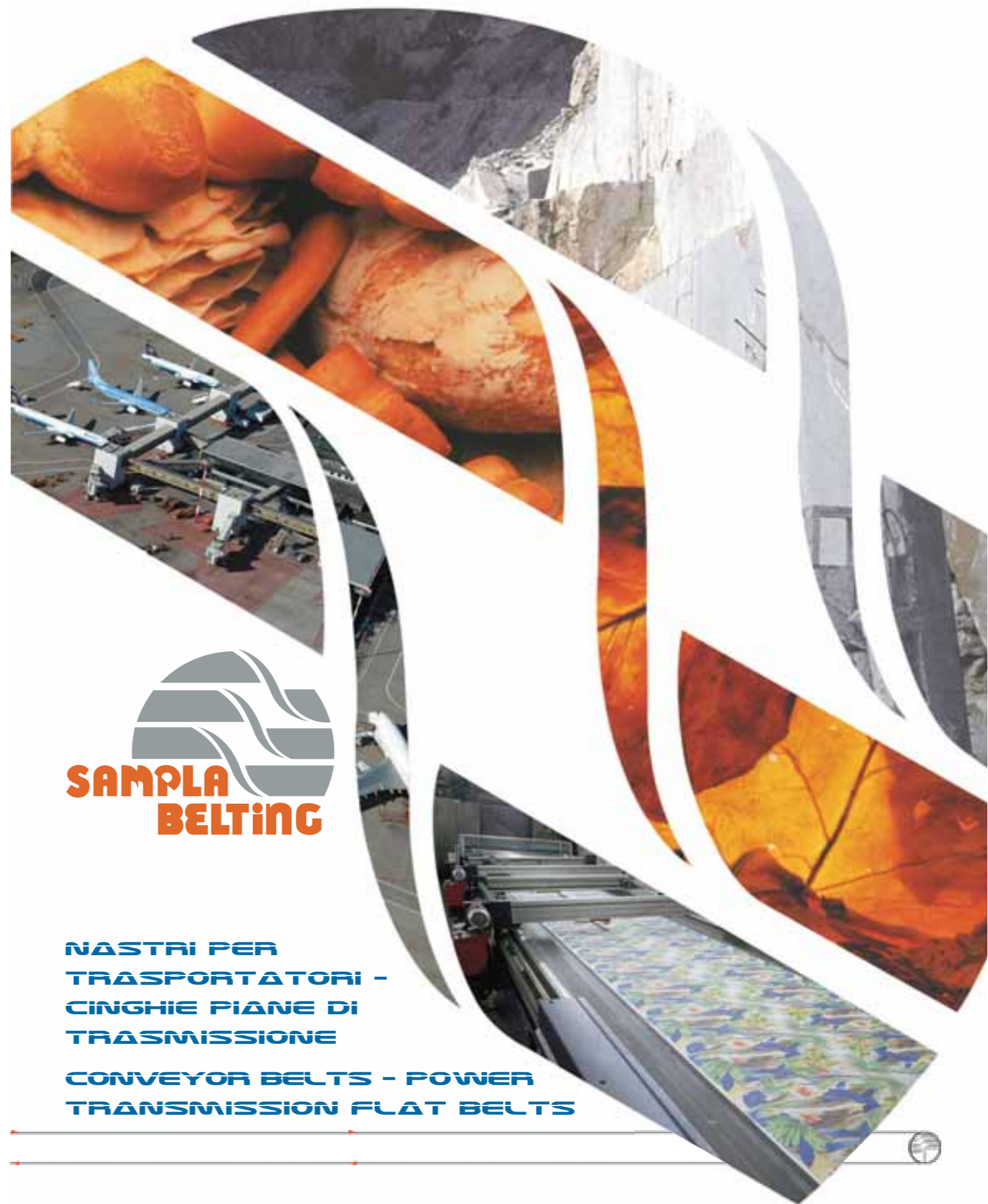
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.techkomplekt.nt-rt.ru || эл. почта: isr@nt-rt.ru



CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE




**SAMPLA
BELTING**

**NASTRI PER
TRASPORTATORI -
CINGHIE PIANE DI
TRASMISSIONE**

**CONVEYOR BELTS - POWER
TRANSMISSION FLAT BELTS**





In Italia, il primo nastro in PVC è stato prodotto molti decenni fa negli impianti **Sampla Belting**: in quel momento, un'esperienza unica si è trasformata in tradizione; ricerca, tecnologia avanzata, qualità assoluta e prodotti originali sono divenuti i pilastri di una leadership ormai consolidata.

*In Italy the first PVC belt was produced many years ago in the **Sampla Belting** plants. What at that time was a unique experience has now become a tradition. Research, advanced technology, absolute quality standards and originality are the basics upon which this company has built its reputation leadership.*



L'esperienza per Sampla Belting non è, tuttavia, semplice padronanza della tecnologia (dei materiali e dei processi produttivi), ma è un attivo confronto sul campo del lavoro, è collaborazione (con i maggiori produttori di macchine ed impianti industriali), è verifica pratica, continua ed attenta delle prestazioni dei propri prodotti, è, infine, il fornire risposte e soluzioni a problemi e necessità reali della propria Clientela.

For Sampla Belting, experience has not only meant simple mastery of technology (in material and manufacturing processes), but also a constant proving itself on the field. This means cooperation with manufacturers of machines and systems and a careful, constant testing of the performances of its products. Finally it means having ready answers and solutions to specific requirements of its clients.



L'AZIENDA



Alla gamma di produzione originale e tradizionale, Sampla Belting è andata così aggiungendo nuovi prodotti; il frutto degli stimoli che le richieste della Clientela hanno generato, della disponibilità di nuove tecnologie e della ricerca svolta sulle materie prime.

Nel corso degli anni, sono così entrati nella gamma Sampla Belting: nastri con particolare protezione del lato di scorrimento, nastri con elevata rigidità trasversale, nastri con prestazioni speciali per il settore alimentare, per il tabacco, per il legno, per il servizio postale, gli aeroporti e, ultimo ma non per importanza, il settore lapideo.

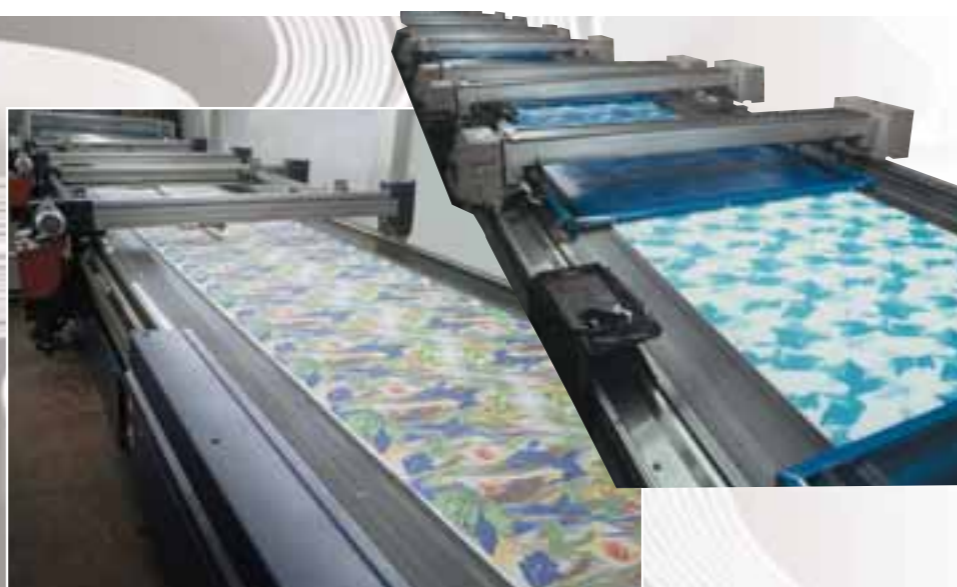
THE COMPANY

The current range of Sampla Belting belts, offer solutions to any problem of cutting, polishing and sizing of marble, granite, cement-marble, resin-marble and ceramic in any market thickness. In fact, the special structures of belt covers, some of them exclusively made and now considered as a market standard, together with specific base compounds allow an optimum grip with pieces to be worked in any operational circumstance. In addition, consideration should be given to the ample availability of 100% polyester fibers fabric, available according to needs. All Sampla Belting belts have the sliding surface covered with a deep skimming of polymers, according to the final utilization in the stone sector.





CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI DEI NASTRI



BELTS CHARACTERISTICS AND APPLICATIONS



Serie B

Serie di nastri con tessuto poliestere a trama flessibile con impregnazione su ambo i lati di Poliuretano a basso coefficiente d'attrito. Ottima resistenza all'abrasione. Nastri adatti per carichi con accumulo, banchi di taglio, industria tessile, trasportatori con spinte laterali. Consigliato anche in presenza di fluidi fangosi, sostanze oleose e grasse ed agenti chimici non aggressivi.

Polyester flexible weft fabric conveyor belts, impregnated with low coefficient of friction urethane on both sides. Highly resistant to abrasion. Suitable for single load, cutting benches, textile industry, conveyors with lateral push. Also recommended in presence of muddy fluids, oily and fatty substances and non-aggressive chemical agents.

Serie D

Durezza della copertura 90° Shore A. Nastri con copertura in PVC a basso coefficiente d'attrito ed elevata resistenza all'abrasione. Nastri per l'impiego con accumulo e con deviatori trasversali, elevatori magnetici per barattoli, impianti lavorazione truciolato, tagliatine e fustellatrici automatiche.

90° Shore A top cover. Low coefficient of friction and high resistance to abrasion of the carrying surface. Conveyors for product accumulation and transversal deflectors, magnetic elevators for cans, wood shaving equipment, cutting machines and automatic die cutting machines.

Serie E

Durezza della copertura 68° Shore A. Nastri antistatici e autoestinguenti a norma DIN - ISO - AFNOR idonei al funzionamento in ambienti a rischio di esplosione. Particolarmente adatti per la lavorazione dello zucchero in tutte le sue fasi e per tutti gli elevatori a tazze nell'industria molitoria, agroalimentare e conserviera.

68° Shore A cover hardness. Antistatic and self-extinguishing conveyor belts as per DIN - ISO - AFNOR norms, suitable for operation in environments with risk of explosion. Specially suitable for sugar processing in all its phases and for all bucket elevators in flour mills, citrus and preserves industry.

Serie F

Durezza della copertura 72° Shore A. Buona resistenza a grassi ed olii animali, vegetali e minerali. Nastri idonei al trasporto di alimenti secondo FDA/USDA (Normativa italiana classi II e V). Nastri trasportatori per prodotti alimentari di ogni tipo e di ogni dimensione. I tipi con doppio rivestimento sono impiegati nel settore agroalimentare. Il tipo F21, grazie alla trama flessibile, indicato per la produzione di trasportatori in curva. Il tipo F21/K è strutturato con un disegno originale SAMPLA per il trasporto inclinato di prodotti sfusi. I tipi F61/10.05 ed F91/10.10 sono usati come elevatori di prodotti oleosi e grassi.

72° Shore A cover hardness. Good resistance to animal fats, vegetables and mineral oils. Suitable for conveying food as per FDA/USDA requirements. Conveyor belts for food products of any kind and size. Double cover conveyor belts are used in the agricultural and food sectors. Type F21, thanks to its flexible weft, is suitable for corners conveyors. Type F21/K is structured with an original SAMPLA pattern for inclined conveying of bulk products. Types F61/10.05 and F91/10.10 are used as elevator belts for fat and oily products.

Serie G

Durezza della copertura 56° Shore A. Nastri rifiniti con goffatura profonda. Possibilità di rettifica e foratura della superficie per impiego su macchine a depressione. Levigatrici, calibratrici, satinatrici per l'industria del legno.

56° Shore A cover hardness. Belts with highly embossed top cover Possibility of grinding and piercing of the surface for its use on equipment under vacuum. Suitable for wood polishing, gauging and sanding machines.

Serie H

Nastro con copertura in silicone e tessuto in poliestere. Atossico, antiadesivo. Confezionatrici automatiche, macchine per termoretraibile o ogni altro tipo di impiego dove sia necessaria un'elevata antiadesività.

Conveyor belt with silicon cover and polyester fabric. Non-toxic, non-adhesive. Used on automatic packaging machines, wrapping machines or any other types of use where non-adhesives, conveyor belts are necessary.



CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI DEI NASTRI



BELTS CHARACTERISTICS AND APPLICATIONS



Serie HY

Coperture in Hytrel trasparente di durezza 92° Shore A. Carcassa tessile in poliestere HT. Serie creata appositamente per l'industria del tabacco in alternativa alla serie V.

Cover made of transparent Hytrel of 92° Shore A hardness. High Tenacity polyester textile carcass. This series was created expressly for the tobacco industry as an alternative to the V series.

Serie L

Durezza della copertura 46° ÷ 55° Shore A. Copertura molto elastica e flessibile con elevato coefficiente d'attrito. Superfici stampate ad alto rilievo per il trasporto inclinato. Bassa resistenza all'abrasione ed ai prodotti grassi. La serie è impiegata principalmente per il trasporto inclinato di prodotti sfusi o confezionati secondo il profilo scelto. I tipi L10/F - L10/M sono usati principalmente per prodotti confezionati. Il tipo L91/V è specifico per levigatrici del marmo e della ceramica.

46° or 55° Shore A cover hardness. Very elastic and flexible cover with high coefficient of friction. The high relieves on top cover are very efficient for inclined conveying. Conveyor belts mainly used for inclined conveying of packaged and bulk products with appropriate top cover structure, as types L10/F or L10/M. Type L91/V is specific for marble and ceramic polishing machines.

Serie MG

Durezza 55° Shore A. Coperture ad elevata aderenza. Nastri per levigatrici, calibratrici e lucidatrici per marmo, granito e ceramica. Lato scorrimento protetto con impregnazione in poliuretano a basso coefficiente d'attrito. La carcassa costituita da quattro tele garantisce allungamenti contenuti ed elevata resistenza al taglio. La strutturazione "Y", di disegno brevettato, è stata creata per facilitare lo scarico dell'acqua e permettere il trasporto del prodotto senza spostamenti durante la lavorazione.

55° Shore A cover hardness. High resistance covers. Belts for marble, granite and ceramic polishing and gauging machines. Bottom cover with PU impregnation (low coefficient of friction). 4 ply carcass with low elongation and high resistance to cutting. Patented top cover with "Y" structure for easy water draining and for a no-movement conveying of the slabs during the processing.

Serie N

Coperture di varie durezza in funzione dell'impiego previsto: da 45° Shore A per i trasporti in pendenza, 68° Shore A per i trasportatori ordinari, 80° e 90° Shore A dove è richiesta una buona resistenza all'abrasione o è previsto l'accumulo. Nastri con caratteristiche d'autoestinguenza secondo le norme DIN - ISO - AFNOR, ad eccezione dei tipi N6, N7/A ed N8. Dotati di tessuto di scorrimento antistatico ed a bassa rumorosità, i nastri della serie N sono impiegati negli impianti aeroportuali e postali dove è richiesta la massima silenziosità di funzionamento, autoestinguenza e antistaticità per motivi di sicurezza; sono inoltre impiegati negli impianti di verniciatura e, nella versione dotata di copertura opaca, nei banchi cassa dei supermercati.

Different cover hardness depending on the various possible uses: 45° Shore A for inclined conveying, 68° Shore A for normal conveyors and 80° and 90° Shore A for applications where good resistance to abrasion and accumulation are necessary. Belts are self-extinguishing as per DIN-ISO-ANFOR norms, with the exception of the types N6, N7/A and N8. Being equipped with antistatic and lownoise bottom fabrics, these belts are used in airport and postal installations, where the highest working stillness is requested as well as antistaticity and self-extinguishing characteristics for security reasons. They are also used in painting plants and -in its matt version only- for supermarket check-counters.



CARATTERISTICHE ED IMPIEGHI DEI NASTRI



BELTS CHARACTERISTICS AND APPLICATIONS



Serie P

Durezza della copertura 88° o 92° Shore A. Poliuretano con eccellente resistenza a grassi ed oli vegetali, animali e minerali, prodotti chimici. Idonea al contatto di prodotti alimentari di ogni tipo secondo FDA/USDA. Elevata resistenza all'abrasione. Tutti i nastri sono antistatici tranne i tipi P6/VF, P6/BF e P8/A/BF. Trasporto di qualsiasi prodotto alimentare per i tipi FDA. Il tipo P6 è specifico per glassatrici di cioccolato. Il tipo P7/A è un nastro idoneo per brevi interassi con grande rigidità trasversale e per piccoli diametri. I tipi P6/VF, P6/BF e P8/A/BF a trama flessibile sono indicati per curve. Il tipo PV8/A è specifico per pannelli truciolari in legno.

88° or 92° Shore A cover hardness. Urethane with excellent resistance to vegetable, animal and mineral fats and oils, plus many other chemical products. Suitable for contact with all kinds of food products as per FDA/USDA requirements. High resistance to abrasion. All belts in this series are antistatic except P6/VF, P6/BF and P8/A/BF. Conveying of any food products for FDA requirements. Type P6 is specific for chocolate glazing. Type P7/A is a belt for short length conveyors with high lateral rigidity and is suitable for small diameters. Types P6/VF, P6/BF and P8/A/BF have flexible weft and are therefore suitable for corners. Type PV8/A is specific for wood panel conveyors.

Serie R

Nastri con superfici grezze costituite da tessuti in poliestere o poliestere cotone a trama rigida o flessibile. Nastri che trovano impiego sulle confezionatrici automatiche con o senza accumulo e nell'industria alimentare per trasporto pasta cruda, prodotti da forno prima e dopo la cottura, macchine di panificazione. I tipi R11 ed R19 sono adatti per il trasporto di pane e pasta dove sia richiesta un'antiadesività elevata.

Raw fabric belts with surfaces made of polyester or cotton and polyester fabric with rigid or flexible weft. Belts used on packaging machines with or without product accumulation and in food industry for the conveying of fresh dough, of oven treated products before and after baking and for bread processing machines. Types R11 and R19, thanks to high detachment properties are specially suitable for bread and dough conveying.

Serie SAM

I nastri SAM sono costituiti da poliestere HT ricoperto su ambo i lati da un tessuto non tessuto impregnato con

lattice in gomma. Ottima resistenza all'abrasione e temperatura sino a 120° C con giunzione metallica. Buona resistenza a oli, grassi, agenti chimici. Nastri impiegati nell'industria automobilistica e cartaria, impianti postali ed aeroportuali. I tipi antistatici sono impiegati nei settori: elettronico, ottica e computers.

SAM belts are made of polyester felt. Both sides are impregnated by a special rubber latex. Excellent resistance to abrasion and temperature up to 120°C with mechanical joint. Good resistance to oils, fats and chemical agents. Conveyors used in car and paper industry - postal and airport installations. The antistatic types are used in electronic, optical and computer industry.

Serie U

Durezza 74° Shore A. Serie standard per trasporto prodotti confezionati. Coperture strutturate speciali per la lavorazione del marmo, granito, pietre, ceramica. Ottima resistenza all'abrasione ed al taglio. Adatta al trasporto in presenza di oli minerali, idrocarburi, detersivi. Nastri per trasportatori con scorrimento su lamiera o su rulli piani per impiego standard. Il tipo U21/05.05/Z è prevalentemente usato nel settore agroalimentare. I tipi U12 e U21 hanno una particolare carcassa flessibile per la costruzione di curve. I tipi U61/V, U91/V e U121/4F sono usati su macchine per la lavorazione del marmo.

74° Shore A hardness belts with good resistance to abrasion and cutting. Suitable for conveying in presence of mineral oils, hydrocarbons and detergents. Standard series for conveying packaged products. Specially designed top cover structure for stone and ceramics polishing machines. Conveyor belts for standard uses. Type U21/05.05/Z is mainly used in the agricultural and food sectors. Types U12 and U21 have a particularly flexible carcass for the construction of corners (curved bed conveyors). Types U61/V - U91/V - U121/4F are mainly used on marble and stone processing machines.

Serie V

Durezza della copertura 90° Shore A. Nastri con copertura in poliolefina trasparente e tessuti in poliestere. Serie di nastri specificamente costruiti per gli impianti di lavorazione del tabacco (approvati dalle principali aziende produttrici).

90° Shore A cover hardness. Belts with transparent polyolefin cover and polyester fabrics. Conveyor belts specially designed for tobacco processing plants. (approved by major manufacturers).



A
 Finitura opaca
 Matt finish

H2

N

V

C

K

R

Y

F

LG

T

Z

H

M

U

Colorazioni standard
Standard colours

- AN**
Antracite / Anthracites
- GR**
Grigio / Gray
- NR**
Nero / Black
- BN**
Bianco / White
- TR**
Trasparenre / Transparent
- BL**
Blu / Blue
- BP**
Blu Petrolio / Petrol blue
- VR**
Verde Sampla / Sampla green
- AG**
Verde mela / Apple green

Il processo di stampa non garantisce la riproduzione esatta dei colori, si consiglia quindi di prendere visione della campionatura messa a disposizione dalla Sampla Belting.

Printing process does not warranty the colors matching, therefore we advice to have a look at the samples supplied by Sampla Belting.

SERIE SERIES	TIPO TYPE	COPERTURA DI TRASPORTO / TOP COVER			CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS											
		Spessore	Durezza	Colore	Strutturazioni possibili	N° di tele	Trama	Larghezza max di produzione	Antistaticità	Spessore totale	Massa	Carico per 1%	Temperatura d'esercizio	Diametri minimi rulli		Approvazione FDA
		Thickness	Hardness	Colour	Possible structures	No of plies	Weft	Max production width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature range	Minimal rollers diameter		FDA Approval
		[mm]	[°ShA]					[mm]		[mm]	[kg/m²]	[daN/cm]	[°C]	[mm]	Flessione Flexion	Controfless. Counterflex.
COPERTURE IN PVC / PVC COVERS																
D	D10/A	0,5	90	VR	ANYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-5+80	60	80	-
E	E21/20.10	2,0	68	BN	NYZ	2	F	2000	•	5,0	6,2	16	-5+60	150	200	-
	E31/20.10	2,0	68	BN	NVZ	3	F	2000	•	6,5	8,2	24	-5+60	250	300	-
	E61/07.07*	0,7	68	BN	NVZ	2	F	2000	•	4,6	6,0	45	-5+60	300	300	-
F	F10	0,5	72	BN	A N V Y Z	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F10/Z	0,5	72	BN	-	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F20	0,8	72	BN	A N V Y Z	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-5+80	50	60	•
	F21	0,8	72	BN	A N V Y Z	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-5+80	50	60	•
	F21/05.05/Z	0,5	72	BN	-	2	F	2000	-	3,0	3,5	16	-5+80	60	60	•
	F21/K	6,5	60	BN	-	2	F	2000	-	8,0	4,2	16	-5+80	120	180	•
	F31	0,8	72	BN	A N V Y Z	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-5+80	120	140	•
	F61/10.05*	1,0	72	BN	N V Y Z	2	F	2000	-	4,6	5,5	50	-5+80	260	300	•
	F91/10.10*	1,0	72	BN	N V Y Z	3	F	2000	-	7,0	8,5	65	-5+80	450	450	•
G	G23/R	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	9,5	8,0	18	-5+60	120	180	-
	G23/U	6,5	56	AN	-	3	R	1350	-	8,4	7,3	18	-5+60	120	180	-
L	L10/F	0,8	46	GR	-	2	R	3000	-	2,4	2,5	8	-5+60	40	60	-
	L10/LG	1,0	46	GR	-	2	R	3000	-	2,6	2,5	8	-5+60	40	60	-
	L10/M	3,7	46	VR	-	2	R	3000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/MB*	3,7	46	BN	-	2	R	3000	-	5,2	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/T*	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,0	4,4	8	-5+60	40	60	-
	L10/V	1,0	46	VR	-	2	R	3000	-	2,4	2,3	8	-5+60	30	40	-
	L20/C	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,6	3,8	13	-5+60	50	60	-
	L20/H	6,5	46	VR	-	2	R	3000	-	8,5	5,9	13	-5+60	60	120	-
	L20/M	3,7	46	VR	-	2	R	3000	-	5,7	4,7	13	-5+60	50	60	-
	L20/T*	3,6	55	VR	-	2	R	2000	-	5,7	4,5	13	-5+60	50	60	-
L91/V	1,9	46	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-5+60	350	400	-	
MG	MG101/H2	6,0	55	BL	-	4	F	2200	-	12	11	70	-10+80	450	550	-
	MG101/Y	2,0	55	BL	-	4	F	2200	-	8,1	9,1	70	-10+80	350	400	-

LEGENDA/LEGEND: TRAMA/WEFT: R = RIGIDA/STIFF F = FLESSIBILE/FLEXIBLE

* = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST

SERIE SERIES	TIPO TYPE	COPERTURA DI TRASPORTO / TOP COVER			CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS											
		Spessore	Durezza	Colore	Strutturazioni possibili	N° di tele	Trama	Larghezza max di produzione	Antistaticità	Spessore totale	Massa	Carico per 1%	Temperatura d'esercizio	Diametri minimi rulli	Approvazione FDA	
		Thickness	Hardness	Colour	Possible structures	No of plies	Weft	Max production width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature range	Minimal rollers diameter	FDA Approval	
		[mm]	[°ShA]					[mm]		[mm]	[kg/m²]	[daN/cm]	[°C]	[mm]	Flessione Flexion / Controflex. Counterflex.	

COPERTURE IN PVC / PVC COVERS

N	N6*	0,4	90	NR	A N Y Z	1	R	3000	•	1,0	1,2	6	-5+80	15	30	-
	N7/A*	0,5	80	AN	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	7	-5+80	15	30	-
	N8	0,4	90	NR	A N Y Z	2	R	3000	-	1,8	2,1	8	-5+80	20	50	-
	N10*	0,5	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	N20	0,8	68	AN	A N Y Z	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/A	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/LG	1,3	68	AN	-	2	R	3000	•	3,1	3,0	13	-10+80	50	60	-
	N20/M	3,7	45	AN	-	2	R	3000	•	5,7	4,7	13	-10+80	50	60	-
	N20/Z*	0,8	68	AN	-	2	R	3000	•	2,8	3,0	13	-10+80	50	60	-
U	U6/A*	0,8	74	VR	-	1	R	3000	-	1,3	1,4	5	-10+80	15	30	-
	U10	0,5	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/AG	0,5	74	AG	ANVYZ	2	R	3000	•	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U10/N	0,5	74	VR	-	2	R	3000	-	2,0	2,3	8	-10+80	30	50	-
	U12*	0,4	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	1,8	2,0	10	-10+80	30	40	-
	U19*	1,2	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,7	3,2	8	-10+80	50	60	-
	U20	0,8	74	VR	ANVYZ	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-10+80	50	60	-
	U21	0,8	74	VR	ANVYZ	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-10+80	50	60	-
	U21/05.05/Z	0,5	74	VR	-	2	F	3000	-	3,0	3,5	16	-10+80	60	60	-
	U31	0,8	74	VR	ANVYZ	3	F	3000	-	3,8	4,6	24	-10+80	120	140	-
	U35	1,5	74	VR	ANVYZ	3	R	3000	-	4,5	5,4	18	-10+80	150	180	-
	U35/V	2,0	74	VR	-	3	R	3000	-	4,9	5,4	18	-10+80	150	180	-
	U61/V	1,9	74	VR	-	3	F	2000	-	6,5	7,2	40	-10+80	250	300	-
U91/V	1,9	74	VR	-	3	F	2200	-	7,0	7,6	50	-10+80	350	400	-	
U121/4F	2,0	74	VR	-	4	F	2400	-	8,9	10,3	70	-10+80	450	500	-	

COPERTURE IN POLIURETANO / POLYURETHANE COVERS

P	P 4/A*	0,3	92	BN	FN	1	R	3000	-	0,6	0,6	4	-30+80	4 p.f.	15	•
	P 6/A	0,3	88	BN	FN	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5 p.f.	16	•
	P 6/BF*	0,65	85	BN	FNZA	1	F	2000	-	1,3	1,4	6	-30+80	20	40	•
	P 7/A	0,5	88	BN	FNZ	1	R	3000	•	1,3	1,3	8	-30+80	10	30	•
	P 8/A	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BL	0,3	92	BL	FN Z	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/Z/BL*	0,3	92	BL	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BF*	0,35	88	BN	FN	2	F	3000	-	1,35	1,42	10	-30+80	20	40	•
	P 9/A	0,3	92	BN	FN	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P 9/Z	0,3	92	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P10/A	0,4	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•
	P20/A	0,6	92	BN	F V Z	2	R	3000	•	2,4	2,4	13	-30+80	80	100	•



SERIE SERIES	TIPO TYPE	COPERTURA DI TRASPORTO / TOP COVER			CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS											
		Spessore	Durezza	Colore	Strutturazioni possibili	N° di tele	Trama	Larghezza max di produzione	Antistaticità	Spessore totale	Massa	Carico per 1%	Temperatura d'esercizio	Diametri minimi rulli	Approvazione FDA	
		Thickness	Hardness	Colour	Possible structures	No of plies	Weft	Max production width	Antistaticity	Total thickness	Mass	Pull per 1%	Working temperature range	Minimal rollers diameter	FDA Approval	
		[mm]	[°ShA]					[mm]		[mm]	[kg/m ²]	[daN/cm]	[°C]	[mm]		
													Flessione Flexion	Controflex. Counterflex.		

COPERTURE IN POLIURETANO / POLYURETHANE COVERS

PN	PN20/A	0,6	92	NR	-	2	R	3000	-	2,6	2,9	11	-30+80	80	130	-
	PV6/A	0,3	92	VR	F	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5	15	•
PV	PV8/A	0,3	92	VR	F	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	PV10/A	0,4	92	VR	F	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•

COPERTURE IN POLIOLEFINA / POLYOLEPHIN COVERS

V	V23	0,6	92	TR	A N V Z	2	F	3000	•	2,4	2,3	16	-20+70	80	100	•
	V23/05.05/Z*	0,5	92	TR	-	2	F	3000	•	3,1	2,6	16	-20+70	120	120	•
	V23/C	3,6	92	TR	-	2	F	3000	•	5,5	2,6	16	-20+70	80	120	•
	V23/C/05/Z*	3,5	92	TR	-	2	F	3000	•	6,35	3,45	16	-20+70	120	120	•
	V23/Y*	1,2	92	TR	-	2	F	3000	•	3	2,3	16	-20+70	80	120	•
	V33*	0,6	92	TR	A N V Z	3	F	3000	•	3,5	3,0	20	-20+70	120	150	•
	H95	-	-	TR	-	-	-	95	-	1,70	1,45	-	-20+60	-	-	•
	PL5	0,25	86	TR	-	1	F	850	-	1,0	1,0	3	-30+80	30	30	•

COPERTURE IN HYTREL® / HYTREL® COVERS

HY	HY20/05.0	0,5	92	TR	-	2	R	3000	-	2,0	2,0	13	-10+110	80	100	-
	HY20/C	3,8	92	TR	-	2	R	3000	-	5,5	2,9	13	-10+110	100	120	-
	HY20/Y*	1,2	92	TR	-	2	R	3000	-	2,8	2,0	13	-10+110	80	120	-
	HY30/05.0*	0,5	92	TR	-	3	R	3000	-	3,0	3,3	18	-10+110	150	200	-

COPERTURE IN SILICONE / SILICONE COVERS

H	H10	0,3	48	TR	-	2	R	2000	-	1,75	2,0	10	-15+80	40	60	•
----------	-----	-----	----	----	---	---	---	------	---	------	-----	----	--------	----	----	---

COPERTURE GREZZE / RAW COVERS

B	B21	0,1	-	VR	-	2	F	3000	-	2,0	2,3	16	-10+100	30	30	-
	B31	0,1	-	VR	-	3	F	3000	-	3,5	4,0	24	-10+100	80	80	-
R	R10	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,2	1,3	8	-10+90	30	30	•
	R11	-	-	BN	-	2	F	3000	-	1,4	1,4	6	-10+90	15	15	•
	R12*	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,1	1,2	8	-30+80	30	30	•
	R13	-	-	TR	-	2	R	3000	•	1,0	1,1	6	-30+80	10	20	•
	R14*	-	-	TR	-	2	R	2150	-	1,4	1,5	8	-30+80	30	30	•
	R19	-	-	BN	-	2	R	3000	-	2,4	2,2	5	-10+90	50	50	•
SAM	SAM 025/A	-	-	NR	-	-	F	1600	•	2,5	1,45	14	0+120	20	20	-
	SAM 040	-	-	BP	-	-	F	1600	-	4,0	3,9	15	-10+100	80	80	-
	SAM 055	-	-	BP	-	-	F	1600	-	5,5	3,5	15	0+120	120	120	-



MODALITA' D'IMPIEGO

TIPO TYPE	Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano su ambo i lati	Scorrimento su canale	Scorrimento su conche convenzionali	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Trasporto con accumulo	Scorrimento su piano con pressione	Trasportatore in curva
	Slider bed	Flat rollers	Slider ben on both sides	Channel trough	Conventional trough	Inclined conveying	Incline variation	Bucket elevator	Conveyor with accumulation	Slider bed with pressure	Bend conveyor
B21	●	●	●	●	▲				●	●	●
B31	●	●	●	●	▲			▲	●	●	●
D10/A	●	●					●		●	▲	
E21/20.10		●			●			●			
E31/20.10		●			●			●			
E61/07.07		●			●			●			
F10	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F10/Z	●	●					▲	▲	▲	▲	▲
F20	●	●					●	▲	▲	▲	▲
F21	●	●		●	●			▲	▲	▲	●
F21/05.05/Z	▲	●			●						
F21/K	●	●		●	●	●					
F31	●	●		▲	●		▲	●	▲	▲	
F61/10.05		●			●			●			
F91/10.10*		●			●			●			
G23R	●	●								●	
G23/U	●	●								●	
H10	●	●				●					
HY20/05.0	●	●									
HY20/C	●	●									
HY20/Y*	●	●				●					
HY30/05.0*	●	●				●					
L10/F	●	●								▲	▲
L10/LG	●	●								▲	▲
L10/M	●	●								▲	▲
L10/MB	●	●									
L10/T*	●	●									
L10/V	●	●									
L20/C	●	●					▲			▲	
L20/H	●	●					▲			▲	
L20/M	●	●					▲			▲	
L20/T	●	●					▲				
L91/V	●	●				▲				●	
MG101/H2	●	●			▲	●				●	
MG101/Y	●	●			▲	●				●	
N6*	●	●							▲		
N7/A*	●	●					▲		▲	▲	▲
N8	●	●							▲		
N10	●	●								▲	▲
N20	●	●					●			▲	
N20/A	●	●					●			▲	
N20/LG	●	●				●	●				
N20/M	●	●				●	●				
N20/Z*	●	●									
P4/A*	●	●		●					●		
P6/A	●	●		▲			▲		▲		▲

RECOMMENDED USES

TIPO TYPE	Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano su ambo i lati	Scorrimento su canale	Scorrimento su conche convenzionali	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Trasporto con accumulo	Scorrimento su piano con pressione	Trasportatore in curva
	Slider bed	Flat rollers	Slider ben on both sides	Channel trough	Conventional trough	Inclined conveying	Incline variation	Bucket elevator	Conveyor with accumulation	Slider bed with pressure	Bend conveyor
P6/BF*	●	●		●			●		▲		●
P7*	●	●					●		▲		
P7/A	●	●					●		▲		
P8*	●	●					●		▲		▲
P8/A	●	●					●		▲		▲
P8/A BF	●	●					●		▲		●
P8/A BL	●	●									▲
P8/Z BL*	●	●									▲
P9/A	●	●									
P9/Z	●	●					●		▲	▲	
P10/A	●	●					●		▲	▲	
P20/A	●	●							▲		
PN20/A	●	●							▲		
PV6/A	●	●		▲			●		▲		
PV8/A	●	●					●		▲	▲	
PV10/A	●	●							▲		
R10	●	●	●						●	▲	
R11	●	●	●	●	▲				●		●
R12*	●	●	●						●	▲	
R13	●	●	●								
R14	●	●							●	▲	
R19	●	●	●				▲		▲	▲	
SAM/025/A	●	●	●	●					▲		
SAM/040	●	●	●	●					▲	▲	
SAM/055	●	●	●	●					▲		
U6/A*	●	●		▲					▲	▲	
U10	●	●					▲		▲	▲	▲
U10/AG	●	●					▲		▲		▲
U10/N	●	●							▲		
U12*	●	●		●	●				▲		●
U19	●	●					▲		▲	▲	
U20	●	●					●		▲	▲	
U21	●	●		●	●				▲	▲	●
U21/05.05/Z	▲	●			●				▲	▲	▲
U31	●	●		●	●			▲	▲	▲	▲
U35	●	●							▲	▲	
U35/V	●	●					●	●	▲	▲	
U61/V	●	●		▲	●			●	▲	▲	
U91/V	●	●		▲	●			●	▲	▲	
U121/4F	●	●			●			●			
V23	●	●		●	▲						▲
V23/05.05/Z*	▲	●			●						▲
V23/C	●	●			●			●			
V23/C/05/Z*	▲	●			●			●			
V23/Y*	●	●			●			●			
V23*	●	●		●				●			



Il nastro trasportatore con superficie liscia o gofrata con un rilievo basso talvolta non è sufficiente per consentire il superamento di pendenze elevate a materiali scivolosi o voluminosi.

I profili trapezoidali dentati permettono inoltre di ridurre il diametro dei tamburi. Ogni tipo di profilo è stato disegnato in funzione delle possibili condizioni di impiego. Sono stati inoltre realizzati nuovi profili per impieghi su rulli di piccolo diametro nell'industria alimentare.

Sometimes, smooth belts or belts with a low profiled surface are not enough to carry slippery or bulky materials up steep inclines. In these cases, profiles of different heights and shapes depending on the type of product, can be welded on the belt to prevent material from falling back and in maintaining conveying capacity even at very high angles of inclination.

Sampla Belting has designed and developed a range of profiles which meets normal inclined conveying requirements with a wide range of possible applications. The choice of profile, as well as the right spacing and positioning, is determined by a thorough analysis of the conveying problem. Although it may be possible in some cases to calculate the theoretical conveyor capacity, we advise you to contact our Technical Department to obtain full assistance.

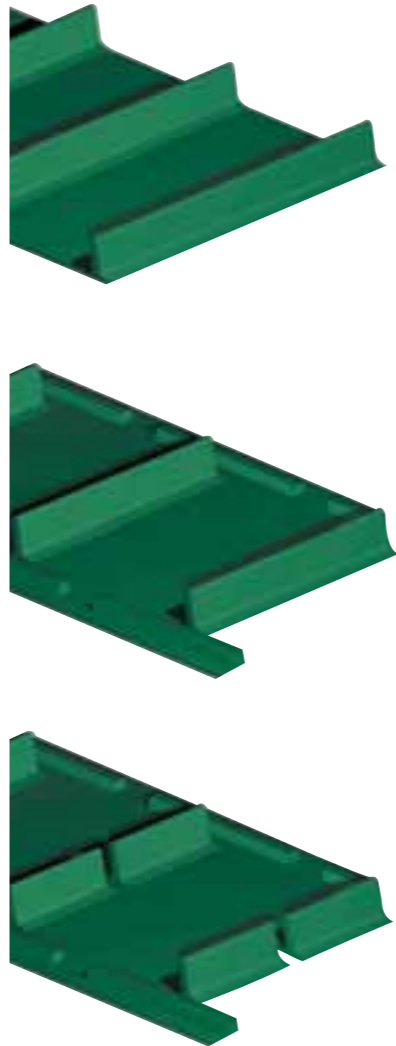
Our profiles and belt covers are made of the same high quality material, and are available in PVC, PU and Polyolefin.

Square, rectangular and tracking profiles can be fitted longitudinally on both belt surfaces. Notched tracking profiles allow for smaller drum diameters. Each profile has been designed to satisfy the possible working conditions. New profiles have been developed, in particular for running on small drum diameters in the food industry.



L'applicazione di profili di arresto di diversa forma ed altezza impedisce l'arretramento del materiale da trasportare e permette nel contempo il mantenimento delle capacità di trasporto previste anche con angoli d'inclinazione molto elevati.

Sampla Belting ha messo a punto una gamma di profili che sono in grado di rispondere alle esigenze più complesse del trasporto inclinato. La scelta del tipo di profilo, la sua disposizione ed il passo vengono determinati con un'attenta valutazione del problema di trasporto. Sebbene sia talvolta possibile calcolare direttamente la portata teorica, la consultazione del "Servizio Tecnico" Sampla Belting può essere utile e conveniente. L'alta qualità del materiale con cui sono stati realizzati i profili è la stessa delle nostre coperture; pertanto essi sono disponibili in diversi materiali, come PVC, PU e Poliiolefine. I profili quadri, rettangolari e trapezoidali possono essere saldati anche longitudinalmente su entrambe le superfici del nastro.





PROFILO SPONDAFLEX

SIDEWALL



Lo Spondaflex identifica un sistema ad alta capacità di trasporto senza perdite di materiale basato sull'impiego di bordi laterali ed utilizzato in alternativa ai tradizionali trasportatori in conca con vantaggi quali:

- Maggiore capacità di trasporto a parità di larghezza del nastro
- Nessuna perdita di prodotto
- Possibilità di applicazione su trasportatori con variazioni di pendenza
- Capacità di elevazione del prodotto sino a 90° mediante l'applicazione di profili trasversali.

Spondaflex is a high capacity conveying system based on the use of sidewalls, which eliminates spillage and serves as an alternative to the traditional troughed conveyors, with the following advantages:

- Higher conveying capacity
- No spillage
- Application on conveyors with varying inclines
- When fitted with cleats, material can be conveyed with an incline up to 90°.



CONFIGURAZIONI FATTIBILI

FEASIBLE DESIGNS

TIPO TYPE	Materiale Material	Colore Colour	Ø Rulli Rollers Ø [mm]	Dimensioni Dimensions [mm]		Profili da abbinare Suggested profiles
				B	H	
SPV 35	PVC	BN/VR	100	44	35	R30
SPV 55	PVC	BN/VR	120	44	55	R50-F50
SPV 85	PVC	BN/VR	150	44	85	R80-C80
SPU 30	PU	BN/VR	100	40	30	PU30-30
SPU 50	PU	BN/VR	120	40	50	PU50-30
SPU 80	PU	BN/VR	150	40	80	-
SPL 30	PL	TR	120	40	30	PL30-30
SPL 50	PL	TR	150	40	50	PL50-30
SPL 80	PL	TR	200	40	80	-

• **Diametro consentito dalla flessibilità del profilo:** non può essere diminuito, bensì aumentato in funzione del tipo di nastro impiegato. La larghezza massima di produzione di un nastro con Spondaflex senza profili interni trasversali è di 1400 mm.

• **Minimum diameter permitted by profile flexibility.** It cannot be smaller than indicated but could be bigger in accordance with the type of belt used. Spondaflex belt, without transversal cleats, is available in widths up to 1400 mm.

CARATTERISTICHE DEI PROFILI

PROFILES CHARACTERISTICS

SEZIONE O PROFILO PROFILE SECTION	TIPO TYPE	Dimensioni Dimensions [mm]		Massa Mass [g/m]	Materiale Material -	Ø MIN. RULLI IN FUNZIONE DELLA POSIZIONE MIN. Ø ROLLERS ACCORDING TO POSITION			TIPO DI APPLICAZIONE POSSIBILE POSSIBLE TYPES OF APPLICATION		
		B	H			Trasversale Transversal [mm]	Lato trasporto Carrying side [mm]	Lato scorrimento Sliding side [mm]	Longitudinale Longitudinal -	Trasversale Transversal -	Spina di pesce Chevron pattern -
QUADRA SQUARE		M8	8 8	80	PVC	40	60	50	•	•	•
		M12	12 12	180	PVC	50	80	70	•	•	•
		PL8	8 8	60	PL	80	100	90	•	•	•
		PL12	12 12	130	PL	80	120	110	•	•	•
RETTANGOLARE RECTANGULAR		M15	20 15	380	PVC	80	130	120	•	•	
GUIDA-V V-GUIDE		TZ	10 6	60	PVC	40	70	60	•	•	
		TA	13 8	110	PVC	60	100	80	•	•	
		TB	17 11	185	PVC	90	120	100	•	•	
		TC	22 14	320	PVC	130	180	150	•	•	
		TD	30 16	490	PVC	180	250	250	•	•	
		PU Z	10 6	60	PU	60	80	50	•	•	
		PU A	13 8	100	PU	80	100	60	•	•	
		PU B	17 11	170	PU	100	120	100	•	•	
GUIDA DENTATA NOTCHED V-GUIDE		TZD	10 6	50	PVC		50	40	•		
		TAD	13 8	90	PVC		90	70	•		
		TBD	17 11	160	PVC		110	90	•		
		TCD	22 14	290	PVC		170	140	•		
PROFILI 10° 10° PROFILES		R20	35 20	325	PVC	100					
		R30	35 30	430	PVC	100					
		R40	35 40	540	PVC	100					
		R50	35 50	735	PVC	100					
		R60	40 60	775	PVC	150					
		R80	40 80	1300	PVC	150					
PROFILI RINFORZATI 10° 10° REINFORCED PROFILES		L30	30 30	330	PVC	100					
		L40	25 40	400	PVC	120					
		L50	30 50	660	PVC	160					
PROFILI 30° PVC 30° PVC PROFILES		F40	25 44	550	PVC	90					
		F50	25 50	630	PVC	100					
PROFILI VERTICALI VERTICAL PROFILES		PU20	10 20	140	PU	40					
		PU30	10 30	180	PU	45					
		PU50	10 50	300	PU	50					
PROFILI 30° PU/PL 30° PU/PL PROFILES		PU30-30	10 30	180	PU	45					
		PU50-30	10 50	280	PU	50					
		PL30-30	10 30	160	PL	80					
		PL50-30	10 50	230	PL	100					
ALTA EFFICIENZA HIGH EFFICIENCY		C80	40 80	1385	PVC	160					

DUREZZA / HARDNESS:

PVC verde o bianco, durezza 70° Shore A

PVC green or white, 70° Shore A hardness

PU verde o bianco, 85° Shore A, approvato FDA

PU green or white, 85° Shore A FDA approved

PL poliolefina bianca o trasparente, 90° Shore A

PL white or transparent polyolefine, 90° Shore A

Profili idonei solo per applicazione trasversale.

Profiles for transverse application only.

Per definire il diametro minimo tenere conto della flessibilità del nastro. I valori sono teorici e riferiti a nastri a 2 tele di classe 10. Per temperature inferiori a 5° C prevedere un ragionevole aumento del diametro dei tamburi (circa 20%).

To define minimum diameter, account for belt flexibility. Above data are theoretical and refer to conveyor belt class 10, 2 plies. For temperatures below 5° C, account for a reasonable increase of minimum drum diameters (20%).



Serie F

Cinghie con copertura unilaterale in cuoio, idonee per la trasmissione di potenza su un solo lato. Utilizzate nei molini, cartiere, segherie per legno o per marmo, industria tessile e meccanica. Colori: verde superiore, grigio lato puleggia.

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Suitable for heavy conditions like flour mills, paper mills, marble gangsaes, wood gangsaes, gatters, mechanical industry. Colours: green on top, grey on pulley side.

Serie L

Cinghie con copertura in cuoio bilaterale, idonee per la trasmissione di potenza su due lati. Utilizzabile nei molini, cartiere, segherie per legno o per marmo, industria tessile, industria meccanica. Colore grigio sulle due facce.

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on both sides. Suitable for oily and contaminated conditions and for conveyors in the mechanical industry. Grey colour on both faces.

Serie P

Cinghie a singola copertura gommata, impiegate per la trasmissione di potenza su una sola faccia. Utilizzabili come cinghie di trasporto. Colore verde sulle due facce.

Flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Used also as light conveyors for packaging machines, chemical industry, paper converting industries, mechanical industry. Green colour on both faces.

Finiture superficiali/Surface patterns:
 TFF = tessuto finissimo/very light fabric
 TF = tessuto fine/light fabric
 TG = tessuto grosso/heavy fabric
 SG = Super Grip/Super Grip pattern

Serie T

Cinghie a doppia copertura gommata, impiegate nei comandi tangenziali dell'industria tessile e nelle trasmissioni di potenza nei comandi multipli. Possono essere impiegate nell'industria cartotecnica e cartaria e nel settore del confezionamento. Colore verde lato fusi, giallo lato puleggia.

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in textile industry as tangential belts, graphic industry on folder-glueers and paper converting industry. Also used as machine belts for packaging and conveying in mechanical, chemical and wood industries. Green colour on spindles side, yellow colour on pulley side.

Serie C

Cinghie a doppia copertura gommata, impiegate in cartotecnica e grafica. Colore verde sulle due facce.

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in graphic arts and cardboard industry. Green colour on both faces.

Serie M

Nastri di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e settore dell'imballaggio. La carcassa è costituita da tessuti in Nylon. Colore verde superiore, nero lato scorrimento.

Conveyor belts for graphic arts, paper converting industries and in the packaging. The carcass is made of polyamide fabric. Green conveying surface black friction coating.

Serie ME

Nastri di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e settore dell'imballaggio. Idonei per trasportatori inclinati. La carcassa è costituita da tessuti in Poliestere. Colore verde superiore, nero lato scorrimento.

Conveyor belts for graphic arts, paper-converting and packaging industries. Suitable for inclined conveying. The carcass is made of polyester fabric. Green conveying surface and black friction coating.

Serie MX

Cinghie di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e per elevatori magnetici. Colore verde superiore (eccetto MX50/09), nero lato scorrimento.

Flat power transmission belts used as light conveyors in the paper converting industries and in the magnetic elevators. Green conveying surface (except MX 50/09), black friction coating.

Serie NE

Nastri elastici in poliuretano. Essendo privi di carcassa tessile sono adatti all'installazione su trasportatori leggeri che non dispongono di tenditore. Idonei al contatto con alimenti. Apprezzati nelle industrie cartotecniche e della stampa per la rapidità di giunzione.

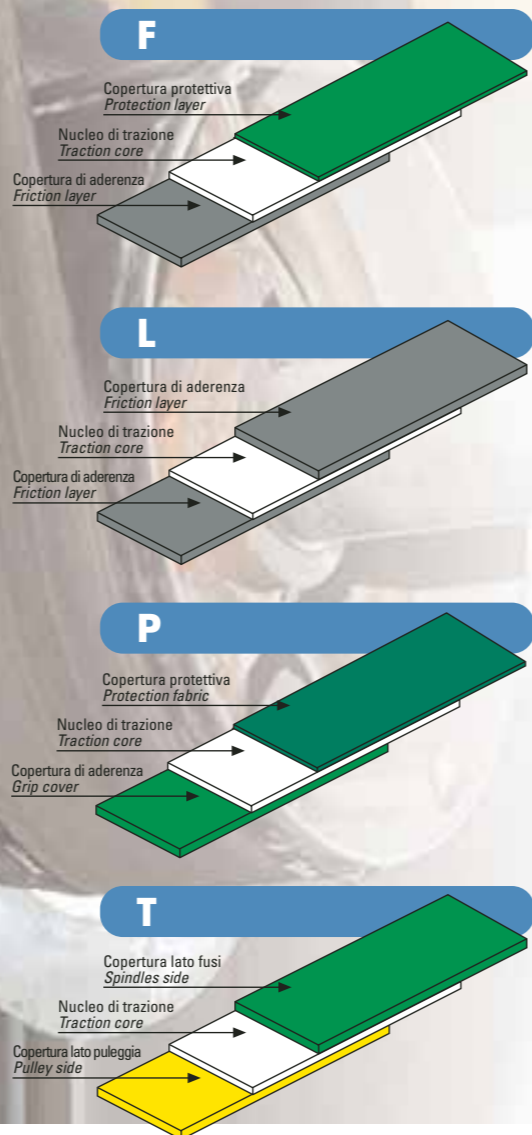
Polyurethane elastic conveyor belts. Not having a textile carcass, they are suitable for installation on light conveyors with fixed drums. Suitable for contact with aliments. Appreciated in graphic arts and printing industries thanks to the quick joining method.





Nell'arco di alcuni decenni, le cinghie piane per le trasmissioni di potenza prodotte da Sampla Belting hanno subito un'evoluzione tale da renderle perfettamente idonee ad assolvere i vari compiti per i quali sono state concepite. Le materie prime che costituiscono il nucleo di trazione sono frutto di studi e ricerche che hanno permesso di raggiungere eccellenti risultati sia in termini di rendimento che di affidabilità. Altrettanto si può dire circa i materiali che costituiscono le coperture di aderenza: ogni settore dell'industria infatti trova il tipo di cinghia adatto nell'ambito della gamma di prodotti Sampla Belting.

Over the past few decades, power transmission flat belts produced by Sampla Belting went through an evolution such to make them suitable to satisfy the various tasks for which they were conceived. The raw materials constituting the traction core are the result of studies and researches that permitted to reach excellent results both in terms of yield and reliability. The same can be said about the materials constituting the adherence covers: in facts every field of the industry can find the right type of belt within the range of Sampla Belting products.



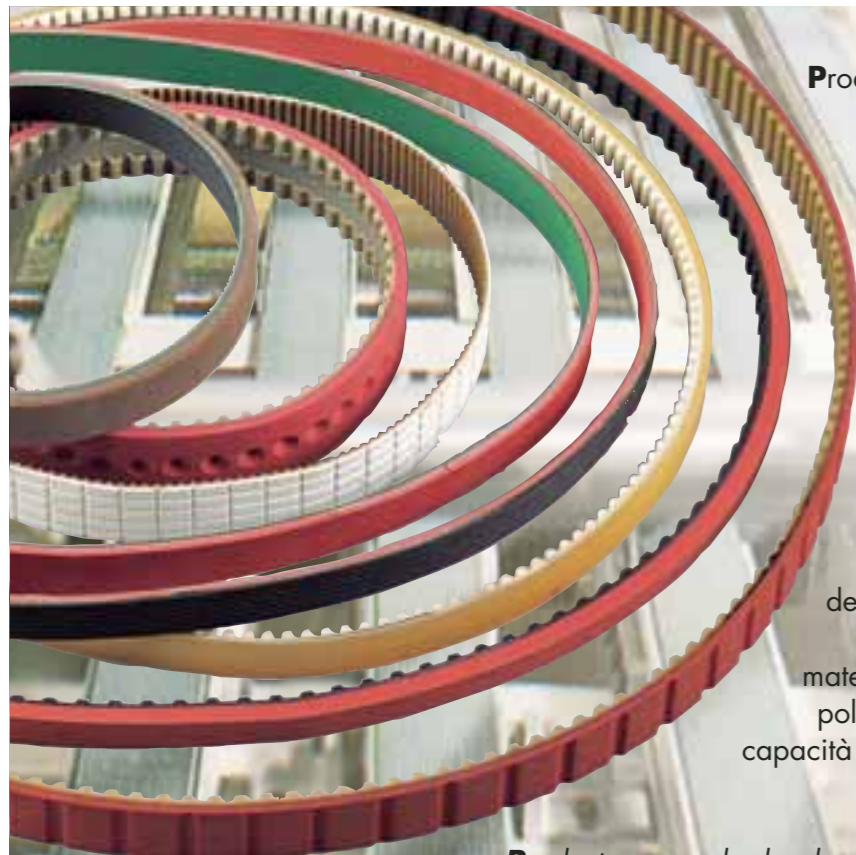
SERIE SERIES	TIPO TYPE	CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL CHARACTERISTICS							COPERTURA ESTERNA TOP SURFACE			COPERTURA INTERNA FRICTION SURFACE		
		Spessore Thickness	Massa Mass	Ø minimo Min. Ø	Carico di lavoro 1% Pull for 1% elong (#=8%)	Temp. d'eserc. Temp. range °C	Antistaticità Antistatic	Largh. max prod. Max.prod. width	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	[N/mm]	[min. max]	-	[mm]	-	-	-	-	-	-
F	F 35/28*	2,8	2,5	35	3,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 50/30*	3,0	2,8	50	5,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 75/32*	3,2	3,2	75	7,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F100/34	3,4	3,3	100	10,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F150/39	3,9	3,9	150	15,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F200/44	4,4	4,5	200	20,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
L	F300/54	5,4	5,6	300	30,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	L 50/45	4,5	4,5	50	5,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L 75/48*	4,8	4,9	75	7,5	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
P	L100/50	5,0	5,1	100	10,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L150/55	5,5	5,2	150	15,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	P 20/14	1,4	1,4	20	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 50/16	1,6	1,7	45	5,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 75/19	1,9	1,9	65	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
T	P100/21	2,1	2,1	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P150/26*	2,6	2,7	135	15,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	T 35/18	1,8	1,9	30	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 50/19	1,9	2,2	40	5,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/26	2,6	2,9	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/30	3,0	3,4	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/24	2,4	2,7	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/32*	3,2	3,6	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/38*	3,8	4,3	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/48*	4,8	5,5	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
T150/31*	3,1	3,4	135	15,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7	

LEGENDA/LEGEND:

GL = GIALLO/YELLOW GR = GRIGIO/GREY NR = NERO/BLACK VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN

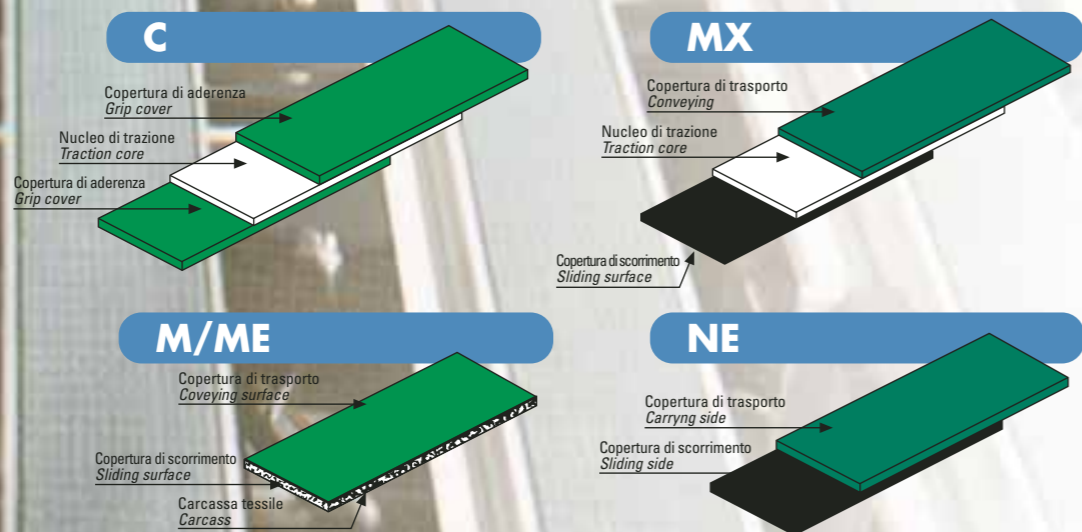
T = TESSUTO/FABRIC L = CUOIO/LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ELASTOMER

* = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST



Prodotti sviluppati espressamente per l'impiego in quei settori industriali dove sono richieste doti quali buona flessibilità, antistaticità e rapidità di giunzione. I materiali adottati per preparare i nuclei di trazione e le coperture sono il frutto di selezioni e miglioramenti che da anni caratterizzano la filosofia di produzione della Sampla Belting. I prodotti di queste serie trovano applicazione come trasportatori leggeri in vari settori quali la cartotecnica, la legatoria, l'industria elettronica l'industria degli imballaggi. Le caratteristiche di ogni articolo sono state studiate per soddisfare appieno le esigenze delle applicazioni specifiche mediante l'impiego di coperture differenti quali gli elastomeri, i materiali termoplastici, i tessuti in poliammide o in poliestere oppure adottando nuclei di trazione di capacità differenti in funzione delle sollecitazioni più o meno marcate a cui sono sottoposti.

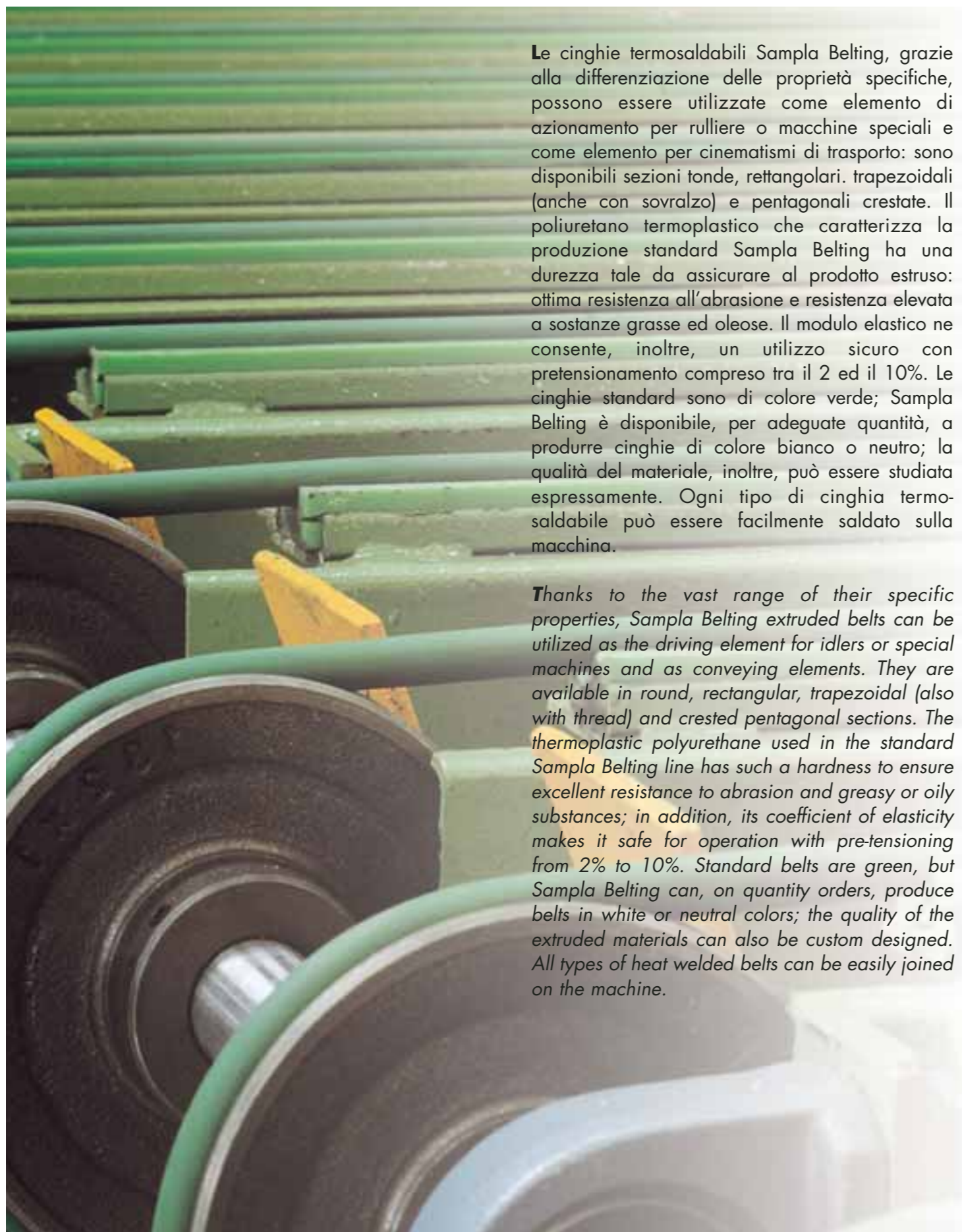
Products expressly developed to be used in those industrial sectors where characteristics like good flexibility, conductivity and quick joining are requested. The materials used to prepare the traction cores and the covers are the result of selections and improvements that, since many years, characterize the production philosophy of Sampla Belting. The products of these series find their application as light conveyors in various sectors like graphic arts, bindery, electronic industry, packaging industry. The characteristics of each product were studied to fully satisfy the requirements of specific applications by using different covers like elastomers, thermoplastic compounds polyamide or polyester fabrics, or adopting different traction cores according to the higher or lower stresses to which they undergo.



SERIE SERIES	TIPO TYPE	CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL CHARACTERISTICS							COPERTURA ESTERNA TOP SURFACE			COPERTURA INTERNA FRICTION SURFACE		
		Spessore Thickness	Massa Mass	Ø minimo Min. Ø	Carico di lavoro 1% Pull for 1% elong (#=8%)	Temp. d'eserc. Temp. range °C	Antistaticità Antistatic	Largh. max prod. Max.prod. width	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	N/mm	min. max	-	-	-	-	-	-	-	
C	C35/16	1,6	1,7	30	3,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/32	3,2	3,4	30	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/42	4,2	4,5	40	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C75/55	5,5	6,3	50	7,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
M	M 25/09 TF	0,9	1,0	20	2,5	-20 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/12 TF	1,2	1,3	20	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/20 TF	2,0	2,1	40	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M120/30 TF	3,0	3,3	50	12,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
ME	ME120/23 TG	2,3	2,3	50	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
	ME120/55 SG	5,5	5,5	100	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
MX	MX 20/10*	1,0	1,0	15	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/11	1,1	1,0	30	3,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/13	1,3	1,4	30	3,0	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 35/15 TF*	1,5	1,5	25	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 50/09	0,9	0,9	30	5,0	-20 100	-	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX 75/56*	5,6	6,5	75	7,5	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
NE	MX100/14*	1,4	1,4	75	10,0	-20 100	-	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX100/18*	1,8	2,0	85	10,0	-20 100	•	520	T	NR	0,25	T	NR	0,25
	NE04/08 V*	0,8	0,96	8	2,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 V*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE05/14 V	1,4	1,68	14	3,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 N*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	NR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 B*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	-	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45
	NE07/20 B	2,0	2,4	15	5,0 #	-20 90	-	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45

LEGENDA/LEGEND:

AN = ANTRACITE/ANTHRACITES BN = BIANCO/WHITE GL = GIALLO/YELLOW GR = GRIGIO/GREY NR = NERO/BLACK
 TR = TRASPARENTE/TRANSPARENT VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN
 T = TESSUTO/FABRIC L = CUIOIO/LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ELASTOMER PU - POLIURETANO/POLYURETHANE
 * = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST



Le cinghie termosaldabili Sampla Belting, grazie alla differenziazione delle proprietà specifiche, possono essere utilizzate come elemento di azionamento per rulliere o macchine speciali e come elemento per cinematismi di trasporto: sono disponibili sezioni tonde, rettangolari, trapezoidali (anche con sovrizzo) e pentagonali crestate. Il poliuretano termoplastico che caratterizza la produzione standard Sampla Belting ha una durezza tale da assicurare al prodotto estruso: ottima resistenza all'abrasione e resistenza elevata a sostanze grasse ed oleose. Il modulo elastico ne consente, inoltre, un utilizzo sicuro con pretensionamento compreso tra il 2 ed il 10%. Le cinghie standard sono di colore verde; Sampla Belting è disponibile, per adeguate quantità, a produrre cinghie di colore bianco o neutro; la qualità del materiale, inoltre, può essere studiata espressamente. Ogni tipo di cinghia termosaldabile può essere facilmente saldato sulla macchina.

Thanks to the vast range of their specific properties, Sampla Belting extruded belts can be utilized as the driving element for idlers or special machines and as conveying elements. They are available in round, rectangular, trapezoidal (also with thread) and crested pentagonal sections. The thermoplastic polyurethane used in the standard Sampla Belting line has such a hardness to ensure excellent resistance to abrasion and greasy or oily substances; in addition, its coefficient of elasticity makes it safe for operation with pre-tensioning from 2% to 10%. Standard belts are green, but Sampla Belting can, on quantity orders, produce belts in white or neutral colors; the quality of the extruded materials can also be custom designed. All types of heat welded belts can be easily joined on the machine.

DATI DI IMPIEGO - USE DATA

TIPO TYPE	Massa Mass [g/m]	Pretensione max consigliata Max suggested pre-tension [%]	Tensione per 1% allungamento Pull per 1% elongation [N]	Diametro minimo pulegge Minimal pulley diameter [mm]	Sviluppo minimo anello Minimal belt length [mm]	Temperatura Temperature [°C]
T3	9	10	3	20	300	-20 +80
T4	16	10	5	30	300	-20 +80
T5	25	8	7	40	300	-20 +80
T6	35	8	10	60	400	-20 +80
T8	60	8	19	80	500	-20 +80
T10	95	8	30	100	600	-20 +80
T12	136	6	44	120	800	-20 +80
T15	212	6	69	150	1000	-20 +80
R1512	225	6	62	130	1000	-20 +80
Z	59	8	36	75	500	-20 +80
A	102	6	62	100	700	-20 +80
B	170	4	110	130	800	-20 +80
C	280	4	183	160	1100	-20 +80
AC	148	6	92	160	800	-20 +80
BC	278	4	160	200	1000	-20 +80
CC	452	4	260	300	1800	-20 +80
BS	278	4	160	200	1000	-20 +80
CS	452	4	260	300	1800	-20 +80

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

DESCRIZIONE DESCRIPTION	CINGHIA TONDA ROUND BELT								CINGHIA RETTANGOLARE RECTANGULAR BELT				
SEZIONE CROSS SECTION													
Dimensioni Dimensions [mm]	Tipo/Type D	T3 3	T4 4	T5 5	T6 6	T8 8	T10 10	T12 12	T15 15	Tipo/Type	R1512	A H	15 12
DESCRIZIONE DESCRIPTION	CINGHIE TRAPEZOIDALI "V" BELTS				CINGHIE PENTAGONALI PENTAGONAL BELTS			CINGHIE CRESTATE CRESTED BELTS					
SEZIONE CROSS SECTION													
DIMENSIONE DEI TIPI STANDARD / STANDARD TYPES DIMENSIONS [mm]													
Tipo/Type	Z	A	B	C	AC	BC	CC	BS	CS				
Dimensioni Dimensions													
A	10	13	17	22	13	17	22	17	22				
H	6	8	11	14	14	18,5	23	18,5	23				
H1	-	-	-	-	6	7,5	9	7,5	9				
H2	-	-	-	-	8	11	14	11	14				



Sampla Belting ha inserito, nella gamma dei propri servizi, la produzione e la distribuzione di una completa serie di macchine ed attrezzature specificatamente studiate per i nastri e le cinghie piane di propria produzione; per il taglio, la preparazione e la vulcanizzazione. La serie comprende:

- Taglierine a lame fisse da 1000 a 3000 mm
- Taglierine a lame rotanti da 700 mm
- Spaccatrici (separatrici di tele) da 100 e 150 mm
- Fustellatrici semiautomatiche da 1200, 2000 e 3000 mm
- Presse vulcanizzatrici a doppia piastra calda da 300 a 3200 mm
- Smussatrici per cinghie piane da 80 a 650 mm
- Presse per cinghie piane da 80 a 400 mm

In addition to the design, development and manufacturing of conveyor belts, Sampla Belting manufactures and distributes a complete line of machines and accessories specially designed for both its conveyor and flat belting.

For cutting, preparation and vulcanization the line includes:

- Fixed blade slitters from 1000 to 3000 mm
- 700 mm rotating blade cutters
- Ply separating machines from 100 to 150 mm
- Semi-automatic finger-punching machines from 1200 to 3000 mm
- Vulcanization presses with double hotplate from 300 to 3200 mm
- Skiving machines for flat belts from 80 to 650 mm
- Presses for flat belts from 80 to 400 mm

Box di controllo per pressa / Press control box



Tagliastrisce 700 / Cutting machine 700



Smussatrice 600 / Skiving machine 600



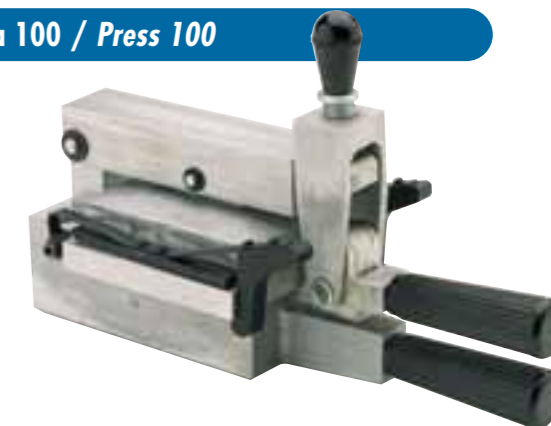
Fustella / Finger punching equipment



Pressa 300 / Press 300



Pressa 100 / Press 100



**Set di giunzione per cinghie termosaldabili /
Joining set for thermo-weldables belts**



**Spaccatrice /
Ply separating machine**





Sistemi di giunzione ANKER® per nastri trasportatori
ANCHOR® belt lacing system

SERIE K

I gancetti ANKER® di questa serie sono particolarmente adatti per essere impiegati su nastri molto sottili. I principali campi di impiego sono i nastri per filtropresse, macchine per lavanderia, macchine da stampa, macchine tessili, apparecchi per laboratori fotografici.

SERIES K

ANCHOR® belt hooks of this series are specially suitable for very thin conveyor belts. They are mainly used to join belts for filter-presses, laundry machines, printing machines, textiles machinery, photographic laboratory equipment.

SERIE S

I gancetti ANKER® della serie S sono impiegati principalmente per la giunzione di feltri per asciugatura nell'industria cartaria.

SERIES S

ANCHOR® S series belt hooks are primarily used to join drier felts in the paper industry.

SERIE G

I ganci di questa serie sono impiegati su nastri per trasportatori e di processo di ogni tipo. In particolare nell'industria alimentare.

SERIES G

The hooks of this series are used for every type of conveyor and process belt, specially in the food industry

Giunzione V.A.T. a chiodo calibrato per nastri trasportatori
V.A.T. fasteners with calibrated nails

SERIE CL - CL6 - CL10

Giunzioni metalliche classiche con chiodi lunghi da applicare singolarmente e da tagliare a misura prima della ribattitura.

SERIES CL - CLB - CLC

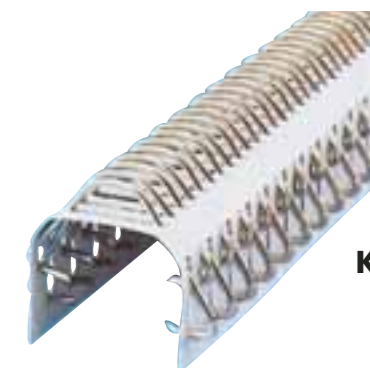
Traditional metal lacing with long nails for individual application to be cut to fit before clinching.

SERIE B2 - B3 - B5

Giunzioni metalliche classiche a piastrina divisibile aventi i chiodi di rame di lunghezza calibrata sullo spessore del nastro da giungere, montati su barretta di plastica.

SERIES B2 - B3 - B5

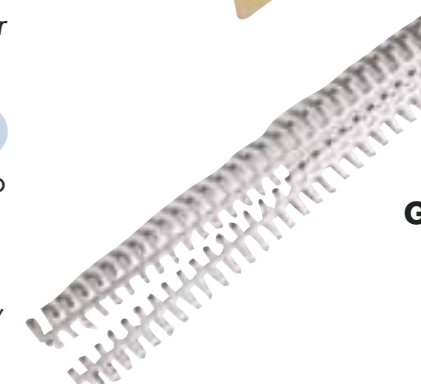
Traditional separable metal-plate type lacing with copper nails whose length is calibrated according to the belt thickness. The nails are fitted on a plastic bar (patented model) which allows for a fast application.



K

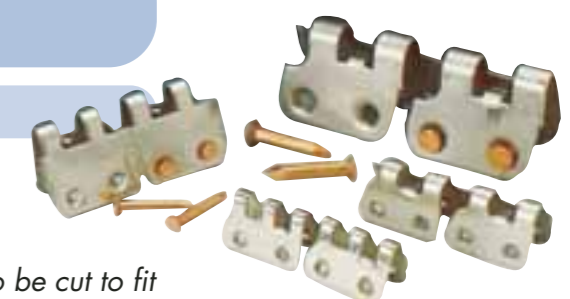


S

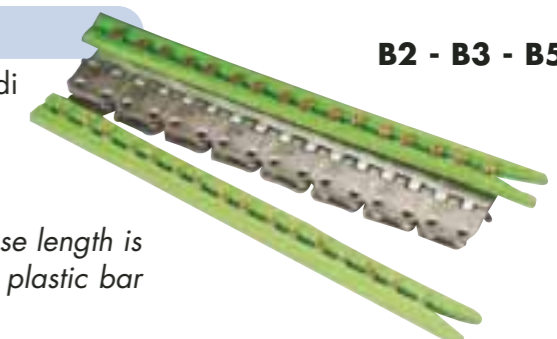


G

CL - CL6 - CL10



B2 - B3 - B5





Il disegno di questi rivestimenti è stato specificatamente studiato per aumentare l'aderenza fra il tamburo motore e la copertura interna dei nastri per trasportatori. Ideati soprattutto per i nastri destinati a scorrimento su piano, i rivestimenti Sampla Belting mantengono aderenza elevata e tensione adeguata anche in presenza di materiale viscido o di fluidi e resistono ad oli e prodotti chimici aggressivi. L'applicazione di questi rivestimenti, garantendo un alto coefficiente d'attrito fra tamburo e nastro, rende impossibili slittamenti e surriscaldamenti: viene inoltre ridotta la tensione d'esercizio consentendo un minore allungamento ed una minore usura del nastro a parità di carico, consentendo il mantenimento della velocità operativa.

The lagging surface pattern was specially studied to increase the adherence between the motor drum and the conveyor belt underside. Created mainly for those conveyor belts running on a skid plate, Sampla Belting lagging keeps a high adhesion and an adequate tension even in presence of slimy material or fluids and resist to oils and aggressive chemicals. The use of these laggings, while warranting a high friction coefficient between drive drum and belt, avoids sliding and overheating, reduces the required working tension and allows for a smaller elongation and a lower wear with the same load, permitting to keep the operating speed.

Calcolo della lunghezza occorrente

Dati: diametro del tamburo d [mm]
 lunghezza del tamburo b [mm]
 si ricava la lunghezza necessaria **L** [mm] con la formula:

Reckoning of the required length

Given: drum diameter d [mm]
 drum length b [mm]
 the required length **L** is obtained with the formula:

$$L = d \cdot \pi \cdot \left[\frac{b}{50} + 1 \right] \text{ [mm]}$$

FV



LV

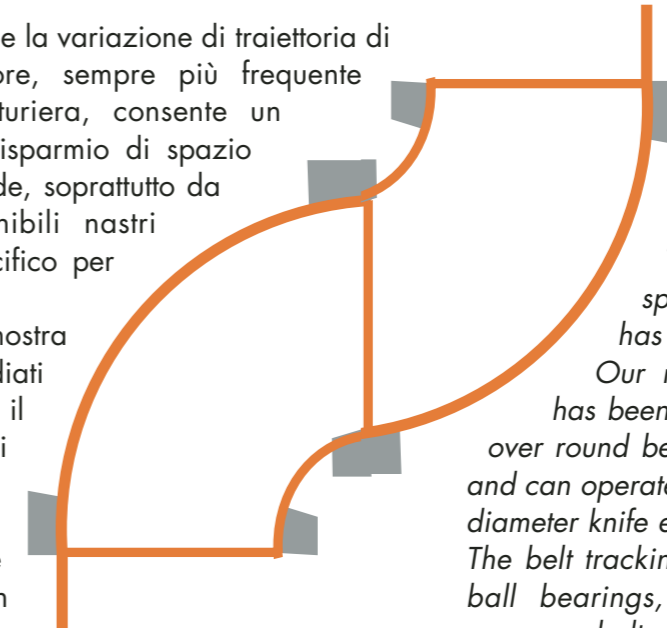


Coefficiente d'attrito / Friction coefficient

RIVESTIMENTO LAGGING	Nastro con copertura interna grezza Raw fabric running side belt		Nastro con copertura interna di PVC PVC running side belt		Temperatura d'esercizio Working temperature [°C]		Spessore Thickness [mm]
	secco/dry	umido/wet	secco/dry	umido/wet	min	max	
TAMB. LISCIO/BARE DRUM	0,30	0,20	0,40	0,30	-	-	-
FV	0,50	0,40	0,90	0,40	-5	80	1,9
LV	0,80	0,70	1,50	0,40	-5	60	1,9



Il cambio di direzione e la variazione di traiettoria di un nastro trasportatore, sempre più frequente nell'industria manifatturiera, consente un notevole e prezioso risparmio di spazio all'interno delle aziende, soprattutto da quando sono disponibili nastri costruiti in modo specifico per questa esigenza. Alcuni nastri della nostra gamma sono stati studiati per rendere possibile il trasporto in curva di qualsiasi materiale e sono in grado di lavorare su macchine con rulli conici o con avvolgimento su penne di piccolo diametro. La guida del nastro è assicurata da speciali blocchi su cuscinetti a sfere, particolarmente silenziosi, posti sulla circonferenza esterna. Altri tipi di nastri per impieghi particolari possono essere forniti su richiesta.



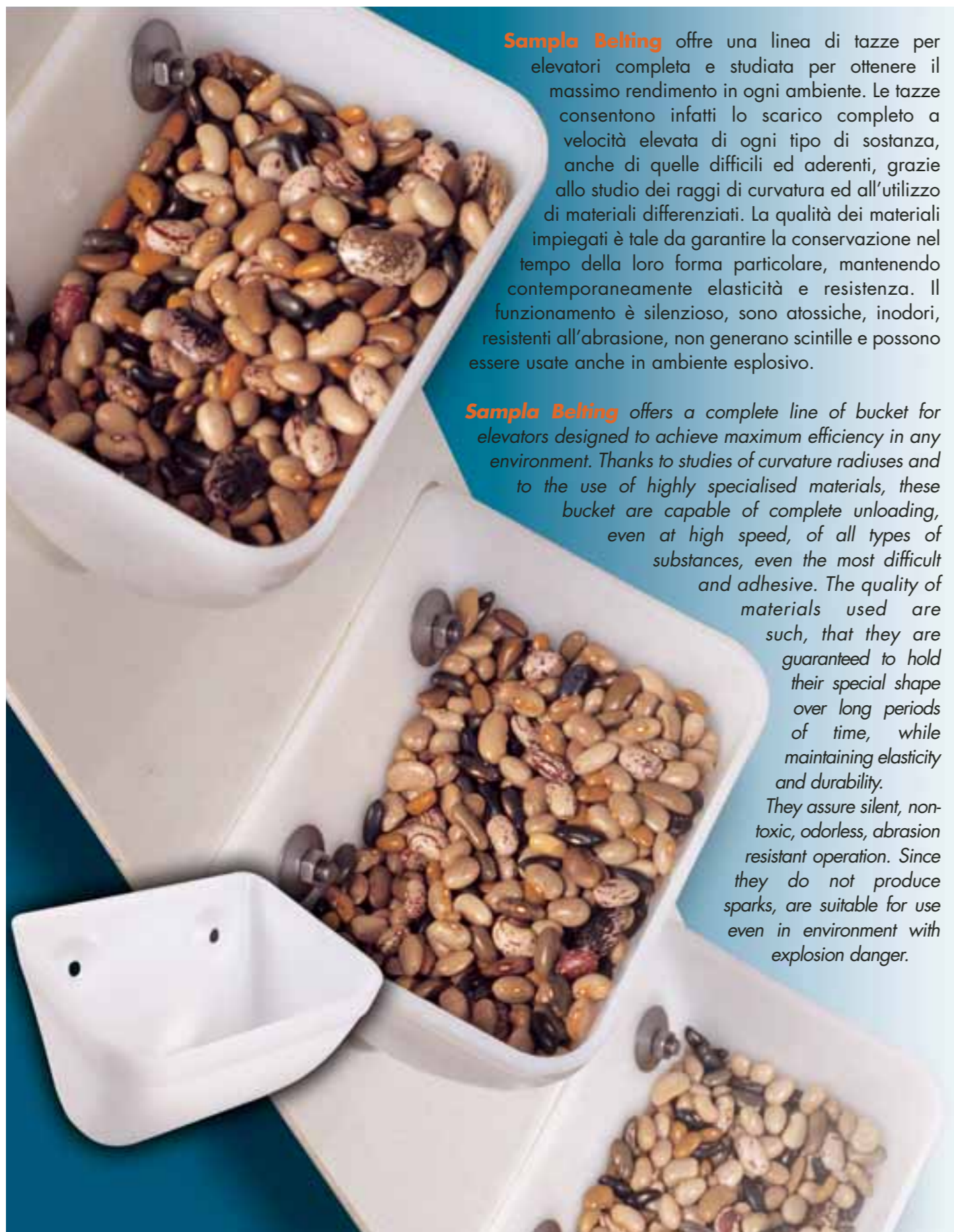
Changes of direction and trajectory are an increasingly common feature of conveyor belts in manufacturing industry, enabling companies to make considerable savings on space in their workshops. The availability of conveyor belts specially designed to meet this purpose has hastened the trend. Our range of specialised conveyor belts has been designed to allow the transportation over round bends of almost every type of material and can operate on cone-shaped rollers or over small diameter knife edges. The belt tracking is secured by special blocks over ball bearings, mounted on the outside of the conveyor belt. Other types of conveyor belts for special applications can be supplied upon request.

TIPO DI NASTRO <i>TYPE OF BELT</i>	Materiale copertura <i>Covers material</i>	Colore <i>Colour</i>	Spessore totale <i>Total thickness</i>	Ø min. rulli <i>Rollers min. Ø</i>	Settore di impiego <i>Field of application</i>
			mm	mm	
B21	PU impregn.	VR	2,0	30	Laterizi / Masonry
B31	PU impregn.	VR	3,5	80	Laterizi / Masonry
F21	PVC	BN	2,6	50	Alimentare / Food Industry
P6/BF*	PU	BN	1,3	20	Alimentare / Food Industry
P8/A BF*	PU	BN	1,35	20	Alimentare / Food Industry
R11	GREZZO/RAW	BN	1,4	12	Alimentare / Food Industry
U12*	PVC	VR	1,8	30	Cartotecnica, Plastica / Graphic-arts, Plastics
U21	PVC	VR	2,6	50	Aeroporti, Poste / Airports, Post offices

LEGENDA/LEGEND:
 BN = BIANCO/WHITE VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN
 PU = POLIURETANO/POLYURETHANE
 * = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST



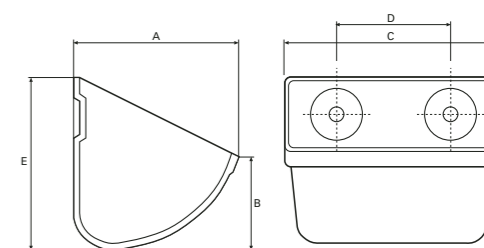
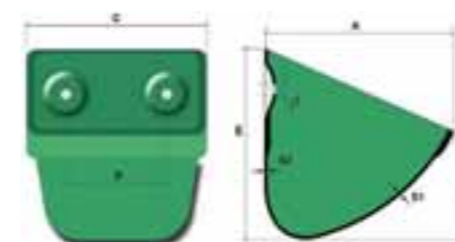
TAZZE IN RESINA SINTETICA PER ELEVATORI



Sampla Belting offre una linea di tazze per elevatori completa e studiata per ottenere il massimo rendimento in ogni ambiente. Le tazze consentono infatti lo scarico completo a velocità elevata di ogni tipo di sostanza, anche di quelle difficili ed aderenti, grazie allo studio dei raggi di curvatura ed all'utilizzo di materiali differenziati. La qualità dei materiali impiegati è tale da garantire la conservazione nel tempo della loro forma particolare, mantenendo contemporaneamente elasticità e resistenza. Il funzionamento è silenzioso, sono atossiche, inodori, resistenti all'abrasione, non generano scintille e possono essere usate anche in ambiente esplosivo.

Sampla Belting offers a complete line of bucket for elevators designed to achieve maximum efficiency in any environment. Thanks to studies of curvature radiuses and to the use of highly specialised materials, these bucket are capable of complete unloading, even at high speed, of all types of substances, even the most difficult and adhesive. The quality of materials used are such, that they are guaranteed to hold their special shape over long periods of time, while maintaining elasticity and durability. They assure silent, non-toxic, odorless, abrasion resistant operation. Since they do not produce sparks, are suitable for use even in environment with explosion danger.

SYNTHETIC RESIN ELEVATOR BUCKETS



DRAGAR

TIPO E LARGHEZZA TYPE AND WIDTH

	A	B	C	D	E	Capacità Capacity	Peso Weight
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm ³]	[g]
80	78	42	85	45	79	0,13	42
100	94	47	101	48	93	0,23	72
120	107	50	122	64	102	0,33	102
140	110	64	142	81	116	0,55	144
160	115	65	160	98	133	0,80	198
180	140	77	180	104	138	1,10	238
200	150	71	208	120	143	1,20	310
250	165	76	259	77+77	165	1,85	468
315	194	100	327	110+110	196	3,35	780

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.techkomplekt.nt-rt.ru || эл. почта: isr@nt-rt.ru